

PASTA DECAPANTE PARA ACERO INOXIDABLE



Contenido kg	Art. Nº	U/E
1	**1893 982**	1

Elimina las manchas oscuras producidas por las soldaduras inoxidables

- Excelente viscosidad.
- Permite aplicaciones en chapas en vertical y a techo.
- Tiempo de reacción aprox. 40 min. en aceros tipo AISI 304 y 316. En otros tipos de aceros inoxidables podría ser necesario aumentar el tiempo de reacción.

Precauciones

Producto tóxico "produce quemaduras muy graves". Evitar contacto con la piel. No ingerir ni inhalar. Desprende gases nitrosos. Aconsejamos utilizar guantes, botas y delantal, así como mascarillas equipadas con filtro de carbón activo.

Se tiene que prestar especial atención a la limpieza de las piezas, ya que si queda producto en ellos conjuntamente con agua, puede llegar a oxidarse.

Modo de empleo

Agitar el bote antes de usarlo.
No hace falta remover.
Limpiar la soldadura con un cepillo de acero inoxidable.
Dejar enfriar la soldadura hasta temperatura ambiente antes de aplicar el decapan-te con la broca que incluye.
Aplicar una capa gruesa de decapante.
Cepillar la superficie cuidadosamente y después lavar con abundante agua.
Secar la superficie con un trapo (no dejar restos de agua o charcos).
El cordón de soldadura quedará limpio y mantendrá una buena protección contra la corrosión.

Estos datos son sólo recomendaciones basados en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas previas a su uso. Para más información consultar ficha técnica del producto.